

頑固に装着したナットを
ボルトを付けずに素早く切断。

Nut Spriter

特徴

- 錆びついたナットを安全に、素早く取り除くことができます。
- M6～M48 までのボルトサイズに対応できます。
(M48 以上のボルトにつきましては、お問い合わせください。)
- シリンダは単動スプリングターン、独自の角度付きヘッド型です。
- 強力なたがね (刃) は再研磨可能です。
- * 全てのモデルは、油圧ポンプが必要になります。



ボルト サイズ	六角ナット サイズ(mm)	出力 (トン)	必要 油量 (cm ³)	品 番	寸法(mm)			質 量 (kg)
					A	B	D	
M6-M12	10-19	5	15	NC-1319	40	170	19	1.2
M12-M16	19-24	10	20	NC-1924	54	191	26	2.0
M16-M22	24-32	15	60	NC-2432	64	222	29	3.0
M22-M27	32-41	20	80	NC-3241	75	244	36	4.4
M27-M33	41-50	35	155	NC-4150	94	288	45	8.2
M33-M39	50-60	50	240	NC-5060	106	318	54	11.8
M39-M48	60-75	90	492	NC-6075	156	393	72	34.1

注意：カットできる最高許容硬度はHVC-44です。四角のナットには使わないで下さい。

超音波軸力計によるボルト軸力(伸び)管理

主に対象となる機器

蒸気配管・熱交換器・圧力容器・リアクター等、ボルトの締付け不足や締付力のバラツキなどの不具合、高温によるボルトのリラクセーションが原因で漏洩しやすい機器・フランジ 等

超音波軸力計により、締付け前の各ボルトの長さを測定、基準長(原長)とし、締付後に再度ボルトの軸力(伸び)を測定した差がボルトの軸力(伸び)です。

最終的に、各ボルトの軸力(伸び)を目標値の±10%以内の範囲に収まるまで、各ボルト数回の締付と測定により管理します。また、トルク精度が高く強力なトルクを得られる油圧トルクレンチを併用することにより、より効率的で確実な軸力(伸び)管理を実現します。基本的には測定技術員派遣により、現地にてボルト軸力管理を行う役務サービスです。

